

総合制作 最優秀賞 近畿職業能力開発大学校

フォワード型スイッチング電源の製作と ノイズ解析

電子情報技術科

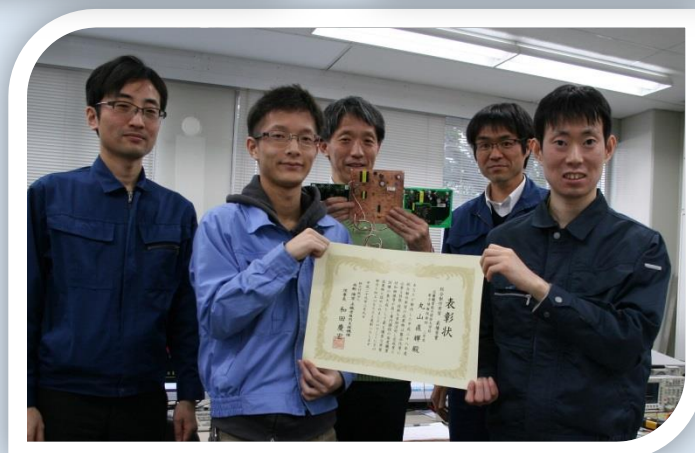
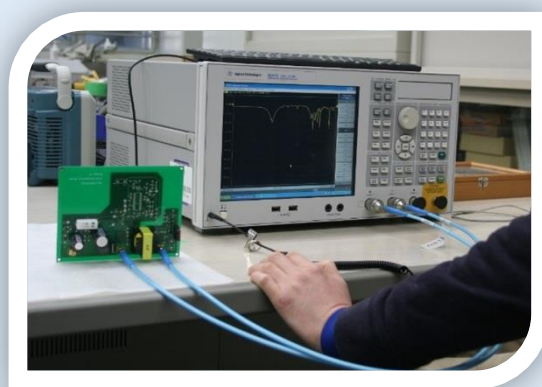
松永 喬

丸山 直輝

企業の方からスイッチング電源の製作とノイズ解析というテーマを頂き、産業連携で行いました。最優秀賞という素晴らしい賞をとることができたのもご協力いただいた株式会社トータス様をはじめ、指導して下さいました先生方のおかげです。理論どおりうまくいかないことがあり挫折しそうになることもありました。皆様のご協力により乗り越えることができました。

さらに、今年3月に行われた「エレクトロニクス実装学会 春季講演大会」に出ることもできました。

また、企業の方とやり取りや実習の進め方では実際の会社での働き方を学ぶことができ、大変良い経験をさせていただき、大きな自信となりました。



開発課題 最優秀賞 関東職業能力開発大学校

「メルシート材」の自動ピッキング装置の開発

生産機械システム技術科	山口 翼	増淵 純一	海野 将輝
	大橋 哉太	宗像 秀太	
生産電気システム技術科	吉岡 尚吾	石塚 弘樹	高橋 蒔
	柴山 涼太	鶴見 欣樹	
生産電子情報システム技術科	吉田 将人	飯嶋 祐成	石田 優志
	今坂 彰汰	坂本 慶應	橋本 勇希

最優秀賞という素晴らしい賞を頂けたことを大変光栄に思います。

このような賞を得ることができたのもご協力頂いた企業様、ご指導して下さった先生方のおかげであると感謝しております。

「メルシート材」は、自動車の防音、防振のために用いられ、車種ごとに異なる7枚から9枚を作業者が集めて貼り付けられるシートです。そのため、ヒューマンエラーや作業効率の悪化が問題点の1つになっていました。

私達は、この作業の自動化を目指すことで問題点を改善し、実際に工場のラインで使用できる装置を開発することができました。

実際に現場で使用できる装置を1から開発することができ、困難を乗り越えたことで、修了してからの大きな自信と希望を得たと思っております。

